

AFP™ SE/DSE 板状感光性樹脂版



AFP™ SE/DSE フレキシソ印刷用感光性樹脂版は、段ボール、ソリッドボード、重袋への印刷において、最も高い品質要求を満たします。

被印刷体の表面の凹凸は、AFP™ SE/DSE 版のもつ最適なショアA硬度と復元特性によって補正されます。また、寸法が安定したポリエステル基材のベースシートは、AFP™ SE/DSE で実現可能な印刷品質を広げます。更に、AFP™ SE/DSE 版は、露光量許容度が広いいため、網点や独立線などが深度3 mm のデザインでも最適に再現されます。同時に、中間深度が均等であり、版のシヨルダー部もシャープとなります。

製版時または印刷時において、AFP™ SE/DSE 版は以下の特長を発揮します。

- 印刷時のドットゲインが低い
- 優れたインキ転移性
- ベタ部の掠れ（ウォッシュボード効果）を最小限に抑えるために最適化された印刷版の復元力
- 広い露光量許容度
- 摩耗の激しい用紙向けの優れた耐久力
- 印刷会社における印刷版の洗浄回数の削減
- 最適な中間深度
- シャープなシヨルダー部
- 高い柔軟性
- 高い機械物性

	AFP™ SE/DSE						
厚み / mm	2.84	3.94	4.32	4.70	5.00	5.50	6.35
硬度 / Shore A	39	35	34	34	33	33	33
K 値	17.05	23.97	26.36	28.75	30.63	33.77	39.11
解像度 120 lpi (アナログ版)	3-95%	3-95%	3-95%	3-95%	3-95%	3-95%	3-95%
解像度 120 lpi (デジタル版)	2-95%	2-95%	2-95%	2-95%	2-95%	2-95%	2-95%
独立線 / μm	150	150	150	150	150	150	150
独立点 / μm	200	200	200	200	200	200	200

AFP™ SE/DSE 版は、当社 AFP™ プロセッサーまたは関連装置での製版が可能です。AFP™ SE/DSE は、バック露光を用いて適切なレリーフ深度を形成し、かつ紫外線に対する感度を最大限高める事が可能です。保護フィルムを除去した後、メイン露光工程に移ります。AFP™ DSE(Digital) 版の場合、保護フィルムを除去した後、市販の YAG、ダイオード、ファイバーレーザーを用いての描画が可能です。次に、露光・乾燥工程の後、UVC 及び UVA ランプによって仕上げられ、最適な特性を持つ印刷版が作られます。AFP™ SE/DSE フレキシソ印刷用樹脂版は、一般的な溶剤／水性インキとも親和性が高い製品です。印刷後は印刷版を洗浄してください。直射日光に晒したり、温度の高い場所での保管はおやめください。